

PRESSO IL PARCO USUELLI

n. 1 Altalena Nido legno con plinti h 150

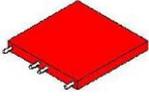
DESCRIZIONE LEGNO E TRATTAMENTI

Combinazione gioco realizzata in legno scelto di pino silvestre (*Pinus sylvestris* L.) proveniente da foreste Scandinave a certificazione di origine (FSC® e PEFC®), governate secondo i principi della selvicoltura naturalistica. Tali certificazioni consentono alla P.A. di rispettare i parametri europei definiti nelle linee guida degli acquisti verdi (GPP - Green Public Procurement). Il legno viene Impregnato mediante un trattamento a pressione (12 bar) all'interno di un'autoclave a gestione computerizzata. Questo ciclo di impregnazione, che rispetta la norma DIN 68800-3, è svolto in modo da raggiungere la classe di penetrazione P8 secondo la norma UNI EN 351-1 (impregnazione di tutto l'alburno). Il legno così trattato può essere impiegato in classe di rischio biologico 4 secondo la norma UNI EN 335, cioè a contatto permanente con il terreno od acqua dolce. Il legno viene ulteriormente trattato con vernici pigmentate all'acqua a base acrilica/alchidica prive di cromo, cadmio e cloro per la protezione del legno dall'azione degradativa dovuta ai raggi UV (azione fotolitica sulla lignina, causa dell'ingrigimento del legno). Per i trattamenti vengono impiegati prodotti a basso impatto ambientale, sia per l'uomo che per l'ambiente (assenza di sostanze cancerogene, teratogeniche o dannose per il sistema riproduttivo umano). Il legno lamellare, viene utilizzato, specialmente per alcuni componenti come i montanti, per le sue migliori caratteristiche rispetto al legno massello, ha maggiore stabilità dimensionale e minore incidenza dei fenomeni di fessurazione. Per la realizzazione del legno lamellare utilizziamo un adesivo strutturale di tipo I (impiego in ambiente esterno) conforme alla norma UNI EN 301 e testato secondo la norma UNI EN 302.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA COMPONENTI E DIMENSIONI

Altalena Nido, composta da:- Trave orizzontale in acciaio zincato a caldo assemblata con bulloni passanti a 4 montanti di sez. mm 95 x 95 in pino lamellare a 3 lamelle coperti dove necessario da un cappuccio nero in nylon, predisposte al fissaggio su plinto con sperimentato sistema a 4 barre filettate (diametro 10 mm), incollate con resina speciale in profondità tale da garantire resistenza media a trazione di kg 2.100.- 4 ancoraggi a terra (h 150) in acciaio zincato a caldo conforme alla EN 1461 realizzati in tubolare di diametro 90 mm e spessore 3 mm brevettato.- 2 Cardani in acciaio inox. forgiato a caldo con sistema anti avvolgimento della catena per attacco cestone nido: Cestone nido con rete a maglia in corda diametro cm. 120 circa, tubolare portante in acciaio rivestito in corda e sorretto da 4 funi, caratteristiche delle corde: sezione 16 mm con anima in trefoli intrecciati di acciaio rivestito in nylon colorato. Attacco catena a scomparsa antivandalo, catene calibrate a maglia stretta con filo da 6



<p>mm in acciaio inox.- Il fissaggio delle parti avviene con bulloneria in acciaio zincato protetta da tappi in plastica di colore nero.</p> <p>SICUREZZA: COSTRUITO RISPETTANDO LE NORME EN-1176-2</p> <p><i>Prezzo indicativo comprensivo di posa in opera: Totale 2.829,00 €</i></p>	
<p>Pavimento 50x50x4,5 rossa mt 1,5 h max di caduta</p> <p>Composta da granulo di gomma riciclata derivante da pneumatici fuori uso. Facile da installare con il sistema di bloccaggio con spinotti* in Teflon. Conforme alle normative EN1177: 2018 AC2019, EN 1021-1, EN 1021-2, EN71 parte 3. altamente drenante e si asciuga velocemente. Mattonelle per pavimentazione di sicurezza, dotate di fori per la connessione con spinotti, realizzate in granuli di gomma SBR assemblati a freddo con resine poliuretatiche colorate, di superficie liscia e forma quadrata di lato 500 mm o 1000 mm, di spessore vario con Hic certificato secondo la norma EN1177: 2018 Peso mq 32,4 Kg - 20,00 Mq per pancale Resistenza al fuoco EN 13501-1 Efl, E Resistenza alle temperature - 40°C;+80°C</p> <p><i>Prezzo indicativo comprensivo di posa in opera: Mq. 17 Totale 780,00 €</i></p>	
<p>n. 3 Champignon 55 h blu</p> <p>Realizzati in gomma (caucciù) riciclato, granulato cubico di qualità e stabilità superiore; le superfici colorate non si imbarcano con il calore, il materiale asciuga in brevissimo tempo. All'interno si trova un'anima in acciaio che permette alla struttura di avere una certa rigidità. Colore blu. dim. della testa: cm. Ø45x15h circa 13 kg. di peso dim. gambo: 44 cm.x25,5 Ø circa 13 kg. di peso complete di ancoraggi al terreno.</p> <p><i>Prezzo indicativo comprensivo di posa in opera: MQ. 17 Totale 570,00 € cadauno</i></p>	
<p>n. 3 Champignon 65 h giallo</p> <p>Realizzati in gomma (caucciù) riciclato, granulato cubico di qualità e stabilità superiore; le superfici colorate non si imbarcano con il calore, il materiale asciuga in brevissimo tempo. All'interno si trova un' anima in acciaio che permette alla struttura di avere una certa rigidità. Colore giallo. dim. della testa: cm. Ø45x15h circa 13 kg. di peso dim. gambo: 64 cm.x25,5 Ø circa 20kg. di peso complete di ancoraggi al terreno.</p> <p><i>Prezzo indicativo comprensivo di posa in opera: MQ. 17 Totale 620,00 € cadauno</i></p>	

<p>n. 3 Champignon 75 h rosso</p> <p>Realizzati in gomma (caucciù) riciclato, granulato cubico di qualità e stabilità superiore; le superfici colorate non si imbarcano con il calore, il materiale asciuga in brevissimo tempo. All'interno si trova un' anima in acciaio che permette alla struttura di avere una certa rigidità. Colore giallo. dim. della testa: cm. Ø45x15h circa 13 kg. di peso dim. gambo: 64 cm.x25,5 Ø circa 20kg. di peso complete di ancoraggi al terreno.</p> <p><i>Prezzo indicativo comprensivo di posa in opera: MQ. 17 Totale 640,00 € cadauno</i></p>	
<p>n. 1 Pigor con plinti h 150mm</p> <p>Realizzato in legno scelto di pino silvestre (<i>Pinus sylvestris</i> L.) proveniente da foreste Scandinave a certificazione di origine (FSC e PEFC) e governate ad alto fusto secondo i principi della selvicoltura naturalistica. Impregnato mediante un trattamento a pressione (12 bar) all'interno di un'autoclave a gestione computerizzata, questo ciclo di impregnazione, che rispetta la norma DIN 68800-3, è svolto in modo da raggiungere la classe di penetrazione P8 secondo UNI EN 351-1 (impregnazione di tutto l'alburno) al fine di poter impiegare il legno in classe di rischio biologico 4 secondo UNI EN 335 cioè a contatto permanente con il terreno od acqua dolce. Ulteriormente trattato con vernici pigmentate all'acqua a base acrilica/alchidica prive di cromo, cadmio e cloro per la protezione del legno dall'azione degradativa dovuta ai raggi UV (azione fotolitica sulla lignina, causa dell'ingrigimento del legno) ed utilizzazione di prodotti a basso impatto ambientale, sia per l'uomo che per l'ambiente (assenza di sostanze cancerogene, teratogeniche o dannose per il sistema riproduttivo umano). Legno lamellare, utilizzato laddove è importante la stabilità dimensionale (es. montanti) e la riduzione dei fenomeni di fessurazione, viene realizzato in TLF utilizzando pino silvestre impregnato in autoclave. Per la realizzazione di questo elemento utilizziamo un adesivo strutturale di tipo I (impiego in ambiente esterno) conforme a UNI EN 301 e testato secondo la norma UNI EN 302. Le pedane formanti il camminamento sono posizionabile ad una altezza variabile tra i 15 ed i 25 cm da terra a seconda dell'interramento dei plinti. Composto da: N. 2 piani tricolori a forma di testa di un bruco formati da un supporto in multistrato di betulla spess. 21mm impregnato e verniciato di colore nero fissato mediante viti a traversi in pino impregnato sez. 95x35 mm e verniciato nei colori verde, giallo e nero. N. 3 piani bicolori a forma di corpo di bruco formato da un supporto in multistrato di betulla spess. 21mm impregnato e verniciato di colore nero fissato mediante viti a traversi in pino impregnato sez. 95x35 mm e verniciato nei colori verde e giallo. N. 5 ancoraggi a terra in acciaio zincato a caldo conforme alla EN 1461 realizzati in tubolare di diametro 90 mm e spessore 3 mm brevettato. Il fissaggio avviene con bulloneria in acciaio trattato con cottura a 180°, con durata in nebbia salina superiore a 600 ore, privi di metalli pesanti protetta dove richiesto da tappi in plastica di colore nero.</p> <p><i>Prezzo indicativo comprensivo di posa in opera: MQ. 17 Totale 1.700,00 € cad.</i></p>	